

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN TỰ CÔNG BỐ SẢN PHẨM
Số: 07/ANDINH/2020

I. Thông tin về tổ chức, cá nhân tự công bố sản phẩm

Tên tổ chức, cá nhân: Công ty TNHH Đầu tư và Phát triển Công nghệ An Đình

Địa chỉ: Thôn Hòe Lâm, xã Ngọc Lâm, thị xã Mỹ Hào, tỉnh Hưng Yên

Điện thoại: 0221 222 4901

Fax: 0221 222 4901

E-mail: ceo@andinh.com.vn

Mã số doanh nghiệp: 0900290164

Số Giấy chứng nhận cơ sở đủ điều kiện ATTP: Không áp dụng.

Số Giấy chứng nhận Hệ thống Quản lý ATTP TCVN ISO 22000:2018 / ISO 22000:2018 số HA174/3.20.CII do Trung tâm chứng nhận Phù hợp (QUACERT) cấp ngày 23/09/2020, cấp lần đầu ngày 27/04/2011.

II. Thông tin về sản phẩm

1. Tên sản phẩm: **GẠO THƠM TOMRICE**

2. Thành phần: Được chọn lựa từ nguồn nguyên liệu là gạo ST24 – giống gạo thơm ngon nổi tiếng, đã đạt giải Gạo ngon nhất Việt Nam năm 2019.

Sản phẩm Gạo thơm TOMRICE đặc biệt được gieo trồng trong ruộng tằm, được công ty kiểm soát phân bón và thuốc bảo vệ thực vật.

3. Thời hạn sử dụng sản phẩm: 01 năm kể từ ngày đóng gói

4. Quy cách đóng gói và chất liệu bao bì:

- Đóng gói trong các túi chất liệu PE, PA/PE, OPP/PE đạt tiêu chuẩn QCVN 12-1:2011/BYT về Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn vệ sinh đối với bao bì, dụng cụ tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm bằng nhựa tổng hợp; các kích cỡ tiêu chuẩn: 0,5kg ; 1kg; 2kg; 2,5kg; 3kg; 4kg; 5kg; 10kg.

- Đóng gói trong các bao bì chất liệu PP đạt tiêu chuẩn QCVN 12-1:2011/BYT về Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn vệ sinh đối với bao bì, dụng cụ tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm bằng nhựa tổng hợp; các kích cỡ tiêu chuẩn: 9,07kg; 10kg; 15kg; 18,14kg; 20kg; 25kg; 30kg; 40kg; 50kg, 1000kg. Tùy theo yêu cầu của khách hàng có thể có lót hoặc không lót một lớp PE bên trong lớp PP.

- Bao bì có gắn mã QR, hỗ trợ người tiêu dùng có thể truy xuất nguồn gốc, kiểm tra đến nơi gieo trồng của nguyên liệu.

5. Tên và địa chỉ cơ sở sản xuất sản phẩm: Công ty TNHH Đầu tư và Phát triển Công nghệ An Đình. Địa chỉ: Thôn Hòe Lâm, xã Ngọc Lâm, thị xã Mỹ Hào, tỉnh Hưng Yên.



III. Mẫu nhãn sản phẩm

Nội dung ghi nhãn:

Theo đúng quy định như trong nghị định 43/2017/NĐ-CP ngày 14/04/2017 của chính phủ về Nhãn hàng hóa và thông tư liên bộ 34/2014/TTLT-BYT-BNNPTNT-BCT ngày 27 tháng 10 năm 2014 “Hướng dẫn ghi nhãn hàng hóa đối với thực phẩm, phụ gia thực phẩm và chất hỗ trợ chế biến thực phẩm bao gói sẵn”.

1. Tên sản phẩm;
2. Thành phần cấu tạo;
3. Định lượng sản phẩm;
4. Ngày sản xuất; Thời hạn sử dụng;
5. Hướng dẫn bảo quản; Hướng dẫn sử dụng;
6. Tên và địa chỉ của tổ chức, cá nhân chịu trách nhiệm về sản phẩm; xuất xứ;
7. Số giấy Tự Công bố sản phẩm;
8. Các khuyến cáo, cảnh báo an toàn thực phẩm;
9. Nội dung khác: Thành phần chất lượng chính.

DỰ THẢO NỘI DUNG GHI NHÃN:

GẠO THƠM TOMRICE

CÔNG TY TNHH ĐT & PT CÔNG NGHỆ AN ĐÌNH

Địa chỉ sản xuất: **NGỌC LÂM, MỸ HÀO, HƯNG YÊN**

Thành phần: **GẠO THƠM TOMRICE**

Chỉ tiêu chất lượng chính (g%):

- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| - H/l Gluxit: $\geq 70,00$ | - Độ ẩm : $\leq 14,00$ |
| - Tỷ lệ tấm : $\leq 5,00$ | - Tạp chất: $\leq 0,10$ |

Khối lượng tịnh: in trên bao bì.

Ngày sản xuất & hạn sử dụng: in trên bao bì.

Hạn sử dụng: 01 năm kể từ khi đóng gói.

Xuất xứ: **CÔNG TY TNHH ĐT & PT CÔNG NGHỆ AN ĐÌNH –Việt Nam**

Hướng dẫn sử dụng bảo quản sản phẩm:

- Để nơi thoáng mát, sạch sẽ, tránh ánh sáng trực tiếp
- Tránh xa các loại hóa chất, nhiệt độ cao.

IV. Yêu cầu về an toàn thực phẩm

Tổ chức, cá nhân sản xuất, kinh doanh thực phẩm đạt yêu cầu về an toàn thực phẩm theo:

- Luật số 55/2010/QH12 của Quốc Hội ban hành "Luật an toàn thực phẩm";
- Nghị định 15/2018/NĐ-CP của Chính Phủ ban hành "Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật an toàn thực phẩm";
- Quyết định 46/2007/QĐ-BYT của Bộ Y tế về "Quy định giới hạn tối đa ô nhiễm sinh học và hóa học trong thực phẩm";
- Thông tư 50/2016/TT-BYT của Bộ Y tế về "Quy định Giới hạn tối đa dư lượng thuốc bảo vệ thực vật trong thực phẩm "
- Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 8-1:2011/BYT và QCVN 8-2:2011/BYT của Bộ Y tế đối với giới hạn ô nhiễm độc tố vi nấm và kim loại nặng trong thực phẩm.
- Thông tư 27/2012/TT-BYT của Bộ Y tế về việc "hướng dẫn việc quản lý phụ gia thực phẩm"
- Nghị định 43/2017/NĐ-CP của Chính Phủ quy định về nhãn hàng hóa

Chúng tôi xin cam kết thực hiện đầy đủ các quy định của pháp luật về an toàn thực phẩm và hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính pháp lý của hồ sơ công bố và chất lượng, an toàn thực phẩm đối với sản phẩm đã công bố./.

Hưng Yên, ngày 21 tháng 12 năm 2020

ĐẠI DIỆN TỔ CHỨC, CÁ NHÂN

(Ký tên, đóng dấu)



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Thanh Nhi



BẢN THÔNG TIN CHI TIẾT VỀ SẢN PHẨM

SỞ KH&ĐT TỈNH HƯNG YÊN	TIÊU CHUẨN CƠ SỞ	Số TC: TCCS 07:2020/Đ
Công ty TNHH Đầu tư và Phát triển Công nghệ An Đình	GẠO THOM TOMRICE	Có hiệu lực từ ngày 01/ 12/ 2020

1. Yêu cầu kỹ thuật:

1.1. Các chỉ tiêu cảm quan:

- Trạng thái: Sản phẩm gạo hạt dài, cơm mềm dẻo vừa, hạt tương đối đồng đều.
- Màu sắc: Màu sắc tự nhiên, không có tạp chất.
- Mùi vị: Mùi thơm tự nhiên đặc trưng, không có mùi lạ.

1.2. Các chỉ tiêu hóa lý:

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức công bố
1	- Tỷ lệ tấm	g%	≤ 5,00
2	- Tỷ lệ thóc	hạt/kg	≤ 3,00
3	- Tạp chất	g%	≤ 0,10
4	- Hàm lượng Gluxit	g%	≥ 70,00
5	- Hàm lượng Protein	g%	7,00 – 9,50
6	- Hàm lượng ẩm	g%	≤ 14,00
6	- Độc tố vi nấm : H/l Aflatoxin tổng số H/l Aflatoxin B1	μg/kg	Theo QCVN 8-1:2011/ BYT ≤ 10,0 ≤ 5,0
7	- H/l dư lượng hóa chất bảo vệ thực vật	-	Theo TT 50/2016/TT-BYT

1.3. Các chỉ tiêu vi sinh vật: theo Quyết định 46/2007/QĐ-BYT của Bộ Y tế.

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức tối đa
1	- Tổng số vi khuẩn hiếu khí	CFU/g	≤10 ⁶
2	- Coliforms	CFU/g	≤10 ³
3	- Escherichia coli	CFU/g	≤10 ²
4	- Staphylococcus aureus	CFU/g	≤10 ²
5	- Clostridium perfringens	CFU/g	≤10 ²
6	- Bacillus cereus	CFU/g	≤10 ²
7	- TS bào tử nấm mốc, men	CFU/g	≤10 ³

1.4. Hàm lượng kim loại nặng : Theo QCVN 8-2:2011/BYT

TT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị tính	Mức tối đa
1	Cadimi (Cd)	ppm	≤ 0,4

1.5 Hàm lượng các hóa chất không mong muốn theo thông tư số 27/2012/TT-BYT

2. Thành phần cấu tạo:

Nguyên liệu: Được chọn lựa từ nguồn nguyên liệu là gạo ST24 – giống gạo thơm ngon nổi tiếng, đã đạt giải Gạo ngon nhất Việt Nam năm 2019 và top 3 gạo ngon nhất thế giới năm 2020. Nguồn nguyên liệu của sản phẩm Gạo thơm TOMRICE đặc biệt được gieo trồng trong ruộng tôm, được công ty kiểm soát phân bón và thuốc bảo vệ thực vật.

Phụ gia thực phẩm: Không sử dụng

3. Thời hạn sử dụng: 01 năm kể từ ngày đóng gói.

4. Hướng dẫn sử dụng và bảo quản

Hướng dẫn sử dụng: Sản phẩm là gạo hạt dài, nấu cơm bình thường như loại gạo khác.

Từng bước cụ thể:

- Gạo vo nhẹ 1 – 2 lần
- Không cần ngâm trước khi nấu. Lượng nước đổ vào nồi cơm bằng 1,5 lần lượng gạo, lượng nước có thể điều chỉnh cho phù hợp thói quen của người sử dụng.
- Xới cơm nhẹ. Cơm gạo thơm mềm dẻo vừa, có vị ngọt tự nhiên, có mùi thơm đặc trưng tùy từng giống gạo, cơm ngon hơn khi ăn nóng nhưng khi để nguội cơm vẫn dẻo.

Bảo quản: Gạo được bảo quản tránh xa nhiệt độ cao, ẩm mốc, đề phòng mối mọt, tốt hơn nên đóng gạo trong túi nilông và bảo quản ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh sáng trực tiếp và tránh gần nhiệt độ cao.

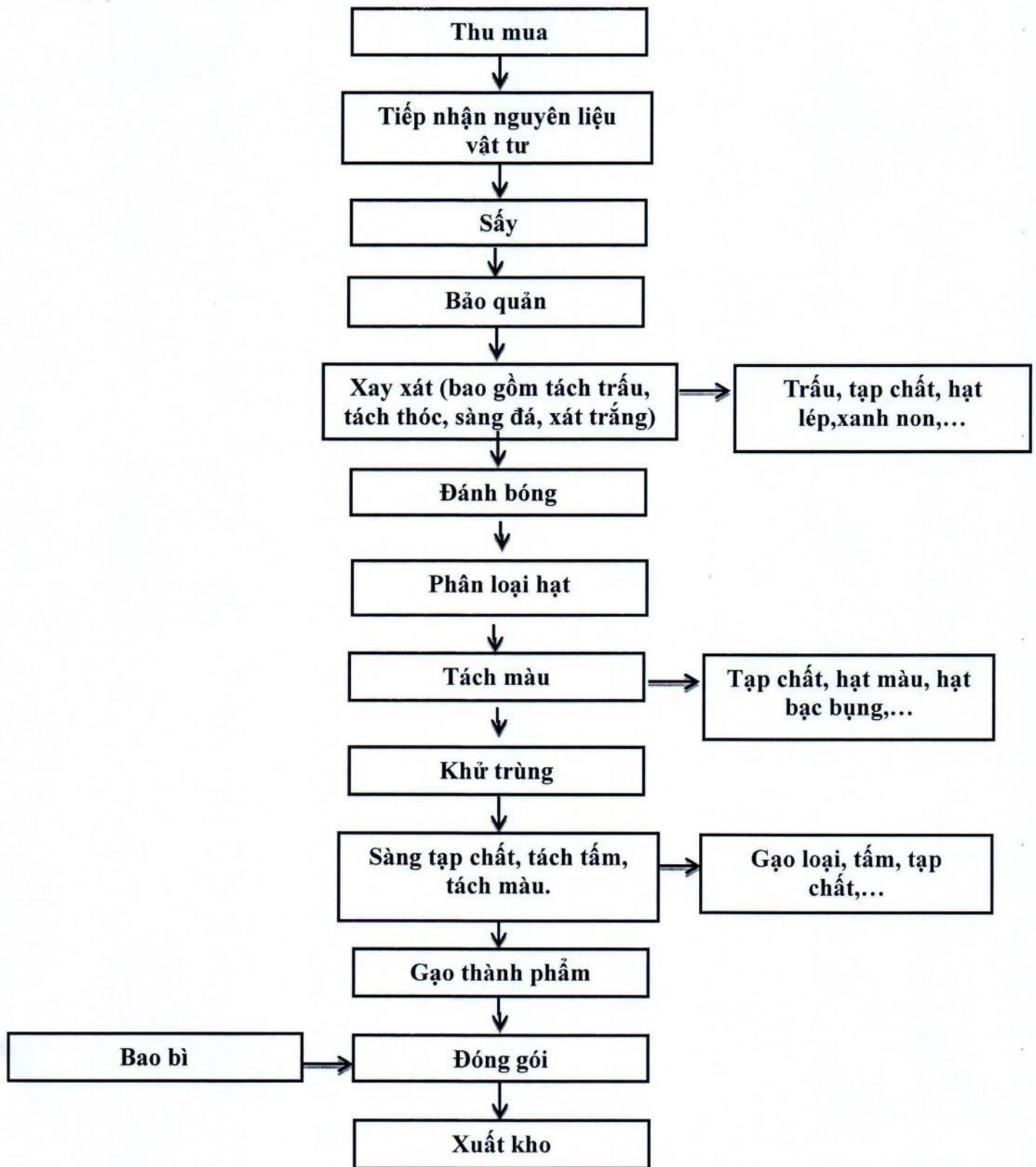
5. Quy cách bao gói.

- Đóng gói trong các túi chất liệu PE, PA/PE, OPP/PE đạt tiêu chuẩn QCVN 12-1:2011/BYT về Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn vệ sinh đối với bao bì, dụng cụ tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm bằng nhựa tổng hợp; các kích cỡ tiêu chuẩn: 0,5kg ; 1kg; 2kg; 2,5kg; 3kg; 4kg; 5kg; 10kg.

- Đóng gói trong các bao bì chất liệu PP đạt tiêu chuẩn QCVN 12-1:2011/BYT về Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn vệ sinh đối với bao bì, dụng cụ tiếp xúc trực tiếp với thực phẩm bằng nhựa tổng hợp; các kích cỡ tiêu chuẩn: 9,07kg; 10kg; 15kg; 18,14kg; 20kg; 25kg; 30kg; 40kg; 50kg, 1000kg. Tùy theo yêu cầu của khách hàng có thể có lót hoặc không lót một lớp PE bên trong lớp PP.

- Bao bì có gắn mã QR, hỗ trợ người tiêu dùng có thể truy xuất nguồn gốc, kiểm tra đến nơi gieo trồng của nguyên liệu.

6. Quy trình sản xuất



Thuyết minh công nghệ chế biến gạo

- Lúa sau khi thu hoạch được thu mua theo hợp đồng.
- Phụ trách kho sẽ tiếp nhận nguyên liệu thóc và vật tư bao bì. Nhân viên KCS tiến hành lấy mẫu và phân tích các chỉ tiêu chất lượng. Nếu các chỉ tiêu đạt (theo các tiêu chuẩn đã ký kết giữa 2 bên) tiến hành nhập nguyên liệu, bao bì. Đối với những nguyên liệu, bao bì chưa đạt tiêu chuẩn sẽ tách riêng để tiến hành xử lý tiếp.
- Sau khi nhập kho, thóc được đem đi sấy ngay. Có thể thực hiện một trong hai quy trình sau:
 - + Quy trình 1: Thóc tươi → Sấy sàn → Bảo quản tạm → Sấy tháp → Thóc khô.
 - + Quy trình 2: Thóc tươi → Sấy tháp → Thóc khô.
- ✓ Sấy sàn:
 - Sàn và khu vực quanh sàn phải được vệ sinh sạch sẽ trước khi cho thóc vào.
 - Đóng chặt tất cả các cửa xả. Thóc từ bin chứa tạm thời được cho vào sàn, thóc rơi đều, không bị nén, mặt sàn san phẳng. Mỗi sàn sấy khoảng 5-35 tấn thóc tươi.
 - Cấp nhiệt cho sàn sấy tăng dần, 3-5h đầu 30-32°C, sau đó tăng lên 35-40°C là tốt nhất.
 - KCS/ Công nhân sấy sau 5-10h kiểm tra độ ẩm của thóc trên sàn (tùy thuộc vào lượng thóc trên sàn), đến khi độ ẩm đạt từ 16-18% thì dừng cấp nhiệt, đóng phay quạt gió.
 - Công nhân sấy tiến hành ra sàn, tải thóc vào bin chứa tạm, bật quạt thông gió để chờ sang tháp sấy.
- ✓ Sấy tháp:
 - Tháp và khu vực xung quanh tháp được vệ sinh sạch sẽ trước khi cho thóc vào sấy. Thóc được đưa vào Tháp sấy với lượng từ 10-30 tấn.
 - Cấp nguồn cho tháp sấy, điều chỉnh các thông số trên tháp sấy (các thông số này có thể điều chỉnh tùy thuộc vào mục đích sử dụng nguyên liệu)
 - Nhiệt độ khí nóng vào: 50-60°C ; Nhiệt độ hạt: 30-35 °C; Độ ẩm: ≤ 14.0%-15.0%
 - Bật chế độ sấy tự động. Sau khi đạt độ ẩm đã cài đặt, tháp sấy tự động ngắt.
 - KCS/Công nhân sấy lấy mẫu kiểm tra độ ẩm bằng máy đo tay. Nếu đo được độ ẩm đạt thì công nhân sấy tiến hành ra thóc vào bin chứa thóc khô. Nếu độ ẩm chưa đạt, tiến hành sấy tiếp đến khi độ ẩm đạt.
- Thóc sau khi đạt yêu cầu (độ ẩm đạt từ ≤15.0%) được bóc vỏ và chuyển vào kho lạnh, Silo để bảo quản (Nhiệt độ từ 18°C – 25°C).
- Tiến hành xay xát khi nhận được đơn hàng của khách hàng. Đảm bảo chất lượng gạo luôn tươi mới. Quá trình xay trắng được thực hiện qua 4 máy: Máy tách trấu, máy tách thóc, máy tách đá, máy xay trắng gạo.
 - + Máy tách trấu: dùng luồng gió chuyển động vòng quanh bên trong máy thổi xuyên qua màn gạo đang rơi để tách trấu ra khỏi gạo lật. Máy tách trấu tách nguyên liệu (lúa được bóc vỏ) ra làm 3 phần: gạo lứt, lúa lép, trấu. Những phần này được đưa ra khỏi máy bằng những vít tải.

Một bộ phận phân phối nguyên liệu được gắn phía trên để rải đều nguyên liệu khi rơi xuống máy tách trấu.

Máy bóc vỏ lúa được đặt trực tiếp phía trên máy tách trấu.

+ Máy tách thóc: được thiết kế dựa theo sự khác biệt về tỷ trọng giữa thóc và gạo lứt bằng cách dùng tấm sàng được đặt nằm nghiêng và chuyển động tới, lui để tách thóc lẫn trong gạo.

+ Máy sàng đá: Sàng đá được thiết kế dựa theo sự khác biệt về tỷ trọng giữa đá, sạn, lúa, gạo bằng cách dùng lưới có cánh được đặt nằm nghiêng và chuyển động tới lui kết hợp với luồng gió mạnh thổi xuyên qua lỗ lưới để tách đá, sạn lẫn trong lúa hoặc gạo.

+ Máy xát trắng gạo: dùng để xát gạo lứt thành gạo trắng sạch cám với phương pháp mài xát hạt gạo giữa đá mài ở bề mặt một khối quay hình trụ và những thanh xát bằng cao su, đồng thời cám được lấy ra một cánh triệt để nhờ luồng gió hút. Máy có bộ phận tự động điều chỉnh các thanh cao su tiến vào tâm khối quay với vận tốc được định sẵn tương ứng với sự hao mòn của các thanh cao su trong lúc hoạt động.

- Sau quá trình xát, gạo được đem đi đánh bóng bằng máy đánh bóng gạo:

+ Máy đánh bóng gạo được thiết kế theo phương pháp dùng dao và lưới làm cho gạo sạch, trắng và bóng.

+ Sau khi có gạo vào buồng máy và sẽ tự động tắt khi hết gạo, có hệ thống van đóng nhanh trong trường hợp khẩn cấp hết nguyên liệu.

- Tiếp theo, gạo sẽ được phân loại hạt bằng trống phân loại hạt: Trống phân loại hạt dùng để tách tấm lẫn trong hạt gạo nguyên. Vỏ trống là một ống tròn bằng thép không gỉ, gồm 2 nửa ống, mặt trống có nhiều lỗ tròn có kích thước phù hợp với cỡ tấm cần tách ra. Khi trống quay tròn, gạo sẽ di chuyển suốt chiều dài bên trong trống. Lỗ sẽ giữ lại tấm có kích thước phù hợp và sau đó sẽ đẩy ra ngoài.

- Gạo sau khi được phân loại hạt, sẽ được đi qua quá trình tách màu để loại bỏ tạp chất, các hạt màu, hạt hư hỏng, bạc bụng....

KCS lấy mẫu ngẫu nhiên tại nhiều điểm, tiến hành phân tích các chỉ tiêu, nếu chưa đạt báo lại kỹ thuật máy điều chỉnh các thông số đến khi các chỉ tiêu đạt yêu cầu.

- Gạo thu được từ quá trình sau tách màu này sẽ được xả ra các bao jumbo và đưa vào trong các kho khử trùng hoặc được trùm bạt kín khử trùng để làm chết các côn trùng sống cũng như ức chế sự phát triển, sinh trưởng của các loại côn trùng sống trong gạo như mối, mọt, bướm... Việc khử trùng được thực hiện bởi các công ty có giấy phép khử trùng và theo quy trình nghiêm ngặt về thời gian, về loại thuốc được sử dụng cũng như đảm bảo tuân thủ đúng nồng độ thuốc khử trùng.

- Sau khi khử trùng xong, gạo sẽ được đưa vào đóng gói ra thành phẩm, qua các quá trình sàng tạp chất, tách tấm, tách màu.

+ Sàng tạp chất: được thiết kế theo sự khác biệt kích thước. Mặt sàng được đặt nằm nghiêng và chuyển động tới lui để loại bỏ các tạp chất còn trong gạo bán thành phẩm.

+ Tách tằm: KCS kiểm tra tỷ lệ tằm, báo công nhân tiếp liệu điều chỉnh trống bắt tằm đến khi đạt tiêu chuẩn. Đối với những loại gạo đã đạt yêu cầu về tỷ lệ tằm thì không cần tách tằm nữa.

+ Tách màu: Gạo bán thành phẩm tiếp tục được đi qua máy tách màu để loại bỏ những hạt màu còn sót lại để đạt các tiêu chuẩn theo yêu cầu khách hàng. KCS kiểm tra chất lượng gạo trước khi đóng gói.

+ Đóng gói: Gạo bán thành phẩm sau khi tách màu đi vào thùng cân để đóng gói. Thực hiện đóng gói theo quy cách bao bì của từng loại sản phẩm.

Nhân viên KCS kiểm tra ngày sản xuất, hạn sử dụng trên máy, trên bao bì, chủng loại mực in, chỉ may bao...

Gạo thành phẩm được xếp lên kệ ngay ngắn, dễ kiểm đếm, phân loại,...

Các kệ được phân lô xếp trong kho ở điều kiện thường, kho bảo quản tránh ánh nắng trực tiếp, không bị tác động bởi các yếu tố thời tiết, côn trùng...

- Xuất kho: Thành phẩm sau khi đã đóng gói xong, phụ trách kho và KCS có trách nhiệm xuất hàng và kiểm tra hàng trong quá trình xuất. Xuất đúng số lượng, đúng chủng loại,... giao đúng ngày tới khách hàng.

7. Nội dung ghi nhãn:

Theo đúng quy định như trong nghị định 43/2017/NĐ-CP ngày 14/04/2017 của chính phủ về Nhãn hàng hóa và thông tư liên bộ 34/2014/TTLT-BYT-BNNPTNT-BCT ngày 27 tháng 10 năm 2014 “Hướng dẫn ghi nhãn hàng hóa đối với thực phẩm, phụ gia thực phẩm và chất hỗ trợ chế biến thực phẩm bao gói sẵn”.

1. Tên sản phẩm;
2. Thành phần cấu tạo;
3. Định lượng sản phẩm;
4. Ngày sản xuất; Thời hạn sử dụng;
5. Hướng dẫn bảo quản; Hướng dẫn sử dụng;
6. Tên và địa chỉ của tổ chức, cá nhân chịu trách nhiệm về sản phẩm; xuất xứ;
7. Số giấy Tự Công bố sản phẩm;
8. Các khuyến cáo, cảnh báo an toàn thực phẩm;
9. Nội dung khác: Thành phần chất lượng chính.

DỰ THẢO NỘI DUNG GHI NHÃN:

GẠO THƠM TOMRICE
CÔNG TY TNHH ĐT & PT CÔNG NGHỆ AN ĐÌNH

Địa chỉ sản xuất: **NGỌC LÂM, MỸ HÀO, HƯNG YÊN**

Thành phần: **GẠO THƠM TOMRICE**

Chỉ tiêu chất lượng chính (g%):

- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| - H/l Gluxit: $\geq 70,00$ | - Độ ẩm : $\leq 14,00$ |
| - Tỷ lệ tấm : $\leq 5,00$ | - Tạp chất: $\leq 0,10$ |

Khối lượng tịnh: in trên bao bì.

Ngày sản xuất & hạn sử dụng: in trên bao bì.

Hạn sử dụng: 01 năm kể từ khi đóng gói.

Xuất xứ: **CÔNG TY TNHH ĐT & PT CÔNG NGHỆ AN ĐÌNH –Việt Nam**

Hướng dẫn sử dụng bảo quản sản phẩm:

- Để nơi thoáng mát, sạch sẽ, tránh ánh sáng trực tiếp
- Tránh xa các loại hóa chất, nhiệt độ cao.

Hưng Yên, ngày 21 tháng 12 năm 2020

ĐẠI DIỆN TỔ CHỨC, CÁ NHÂN

(Ký tên, đóng dấu)



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Thanh Nhi